

# WorldWEIGH

## CA 100



## io CONTO

WorldWEIGH CA100 è la soluzione più semplice per il conteggio.  
Piano di pesatura in acciaio Inox, struttura in ABS,  
4 piedini antiscivolo regolabili, protezione delle celle di carico contro il sovraccarico ed interfaccia RS232.  
Portate da 4 a 32 kg e ampio display LCD.  
Possibilità di collegamento di una seconda piattaforma  
per aumentare la portata e la precisione.  
Il giusto rapporto qualità / prezzo.

**BILANCIAL**  
**eb**  
**GROUP**

## Contapezzi compatti da banco ad uso interno

### Caratteristiche principali

- Piano di pesatura in acciaio Inox
- Struttura ABS
- Batteria ricaricabile (oltre 70 ore di autonomia)
- Ingresso seconda bilancia
- 100 PLU memorizzabili
- Tre display LCD retroilluminati
- Interfaccia RS-232
- Piedini di livellamento regolabili
- Bolla di livello
- Memoria di accumulo
- Preset conteggio
- Preset tara
- Tastierino numerico completo 20 tasti
- Protezione da sovraccarico

### Applicazioni - Funzioni

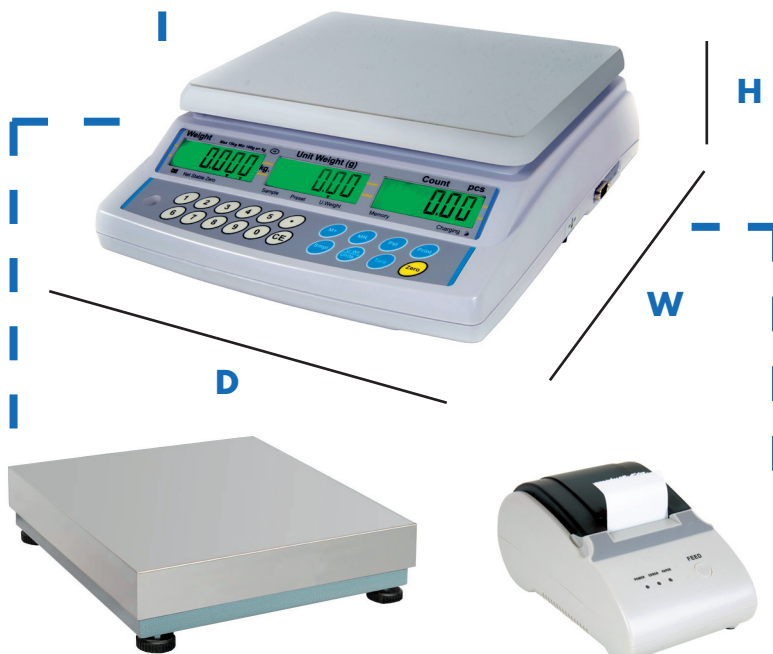
- Pesatura
- Conteggio pezzi
- Conteggio accumulo
- Controllo di conteggio
- Gestione seconda bilancia

### Accessori

- Stampante LP50



Personal Computer



Seconda bilancia

Stampante LP50

### Caratteristiche Tecniche

Modello	CA100-4	CA100-8	CA100-16	CA100-32
Portata	4 kg	8 kg	16 kg	32 kg
Divisione a display	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Ripetibilità	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
Linearità	0,2 g	0,4 g	1 g	2 g
Dimensioni del piatto	225 x 275 mm			
Temperature di utilizzo	-10 °C ; +40°C			
Dimensioni (wxdxh)	315 x 355 x 110 mm			
Peso	4,4 kg			



SOCIETÀ COOPERATIVA

**BILANCIAI**

Strumenti e Tecnologie per Pesare

Società Cooperativa Bilanciai Campogalliano

41011 Campogalliano (MO) Italy - Via S. Ferrari, 16

Tel. 059 / 89.36.11 - Fax 059 / 52.70.79

Servizio Assistenza Clienti - Tel. 059 / 89.36.12 - Fax 059 / 52.72.94

www.coopbilanciai.it - cb@coopbilanciai.it